



PT系列的珩磨刀具和连刀杆

标准化精密设计

多砂条PT系列刀具设计适用于加工孔径范围从68-110毫米的孔。显著特点是重组了刀具结构、模块式设计。

技术特点

重新设计了刀具连接，将刀具底部连接直接集成在刀具里，对孔与机床主轴间角度偏差起到了最佳的补偿作用。连接的调整更确保相当长的寿命。刀体的冷却液供给和气源供给，能确保被加工区域达到最佳的冷却效果，以及确保在线测量达到最佳的测量效果。由于有了这些技术因素的保证，形状公差和尺寸公差能达到5-10um。可适用于所有的标准表面要求。

典型应用

缸孔加工。

优势

除了在技术和相关应用上有明显的优势外，模块式的设计在交货期和刀具修磨上也有很明显的优势。

高性能标准化设计降低了生产成本-更经济化的应用。

相信我们多年的经验以及全球技术的领先！
走更经济化、不断技术创新的道路。